

Sikaflex® AT-Connection

Sellador universal para juntas de unión en construcción.

Construcción

Descripción	Sikaflex® AT-Connection es un sellador elástico monocomponente basado en Polímeros Terminados de Silano que cura en contacto con el aire.
Campos de aplicación	Sikaflex® AT-Connection cumple con los requerimientos para todo tipo de juntas de unión, perímetros de ventanas y puertas, barandas en balcones, juntas en fachadas y otras juntas de construcción de pequeño a mediano movimiento. Puede aplicarse en sustratos porosos y no porosos en interiores y exteriores.
Cualidades	<ul style="list-style-type: none">■ Capacidad de movimiento 25%.■ Buena adherencia tanto sobre sustratos porosos como no porosos.■ Adhiere sobre muchos sustratos sin necesidad de imprimaciones.■ Buena resistencia a los rayos UV y estabilidad de color.■ Inodoro■ Muy buena trabajabilidad, (baja fuerza de extrusión, excelente suavidad).■ Altas propiedades mecánicas.■ Pintable (ver Indicaciones importantes).■ Libre de siliconas.■ Libre de solventes.■ Aprobación / Standard: ISO11600 F 25 HM / 20LM SKZ Würzburg.
Datos Básicos	
Color	Blanco, gris.
Base Química	Polímeros terminados de Silano (Tecnología híbrida PU).
Vencimiento	Un año a partir de la fecha de fabricación.
Almacenaje	En sus envases bien cerrados, en lugar fresco y seco, protegidos del sol.
Presentación	Cartuchos de 300 cm ³ .



Datos Técnicos	Temperatura ambiente y del producto 23 °C, H.R.A 50%.	
	Valor	Condiciones / Normas
Densidad	Aprox. 1,35 Kg/l	
Elongación a la rotura	Aprox. 450%	DIN 53 504
Módulo de Elasticidad	Aprox. 0.4 N/mm ²	(a 100% de elongación) DIN EN ISO 8340
Recuperación Elástica	> 70%	DIN EN ISO 7389 B
Dureza Shore "A"	Aprox. 25	(luego de 28 días) DIN 53 505
Resistencia al desgarro	Aprox. 4.5 N/mm	DIN 53 515
Capacidad de movimiento	± 25 %	Del ancho medio de la junta.
Factor de Forma	1:1	Juntas de dilatación hasta 10 milímetros de ancho.
	2:1	Juntas de dilatación ancho > 10 milímetros.
Ancho de junta	10 mm (mínimo); 35 mm (máximo).	
Escurrimiento	0 mm	muy bueno / DIN EN ISO 7390
Temperatura de aplicación	+5 a +40 °C	
Temperatura de servicio	-40 a +70 °C	
Velocidad de curado	> 2 mm/día	
Curado al tacto	Aprox. 1 hora	
Curado final	5 a 7 días	

Modo de empleo

Consumo	Un cartucho (300 cm ³) cada 3 metros lineales para una junta de 1cm x 1cm.
Diseño de la junta	Las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas por el proyectista de acuerdo a las normas correspondientes y teniendo en cuenta los Datos Técnicos del sellador. Para cumplir con el Factor de Forma se debe colocar Sika® Roundex (diámetro 25% mayor que el ancho de la junta) en el espacio libre debajo del sellador.
Condiciones del soporte	Debe ser homogéneo, sano y firme, debe estar seco limpio, libre de aceite grasa, polvo, pinturas, lechadas cementicias, partículas flojas o sueltas. Temperatura entre +5 y +40 °C.
Preparación del soporte	Limpiar mediante cepillado, arenado, discos abrasivos, u otros métodos mecánicos. Una vez realizada esta limpieza retirar el polvo. Si es necesario reparar los bordes de la junta (soportes de hormigón o mortero) estas reparaciones se realizarán con morteros predosificados cementicios (Sika MonoTop® o SikaTop®) o epoxi (Sikadur®). Antes de aplicar el sellador debe esperarse como mínimo 3 días (morteros epoxi) y dos semanas (morteros cementicios) o aplicar una imprimación Los soportes no porosos (metales, terminaciones lustradas, etc.) deben limpiarse con una lámina abrasiva y aplicando Colma Limpieza con un trozo de tela limpia. Previo al sellado dejar secar 15 minutos a 6 horas.
Imprimación	En general no se requiere imprimación, si fuera necesario se deberá utilizar el Sika® Primer adecuado (consultar con nuestro Departamento Técnico). Las imprimaciones no sustituyen una limpieza adecuada del sustrato ni mejoran significativamente las resistencias de adherencia.
Método de aplicación <i>Relleno / Fondo de junta</i>	Insertar a presión el Sika® Roundex a la profundidad requerida.
Encintado	Si se requieren líneas de terminación bien definidas o un prolijo acabado puede protegerse los bordes exteriores de la junta colocando previamente cinta de enmascarar.

Colocación

Perforar el sello del envase y enroscar el pico aplicador, cortar la punta del pico en el ángulo y ancho adecuado a la junta que se va a llenar, colocar el cartucho en la pistola aplicadora.

Colocar el pico aplicador dentro de la junta apoyado contra el fondo cuidando que el corte del mismo quede bien orientado. Extruir manteniendo la boquilla contra el fondo de la junta y asegurando un contacto completo con la totalidad de la pared de la junta de forma de lograr una buena adherencia. Realizar la extrusión en un solo sentido a una velocidad de avance acorde a la salida del sellador llenando la junta de modo de evitar que quede aire ocluido. En juntas muy anchas proceder en etapas: dos pasadas laterales y una pasada central de tal forma que el tramo de junta quede totalmente lleno.

Reparar la masilla con un trozo de papa cruda o con el dedo humedecido con agua jabonosa con lo que se logra un acabado liso y ligeramente cóncavo.

Retirar el encintado (si lo hubiera) o quitar el exceso de sellador.

Limpieza de herramientas Las herramientas se limpian con **Colma Limpieza** antes del endurecimiento del sellador. El material endurecido puede retirarse sólo por medios mecánicos.

- Indicaciones importantes**
- La performance de **Sikaflex® AT-Connection** depende del correcto diseño, la adecuada preparación del soporte y la correcta aplicación.
 - Para una mejor performance **Sikaflex® AT-Connection** debe ser aplicado cuando la junta se encuentre en su punto medio de contracción y dilatación.
 - Es conveniente utilizar los cartuchos abiertos el mismo día, de no ser así dejar fuera de la boquilla una pequeña cantidad de **Sikaflex® AT-Connection** para impedir que penetre aire húmedo en el cartucho. Para reiniciar el trabajo cortar este tapón.
 - Para un correcto curado del sellador se requiere una humedad relativa ambiente suficiente por lo que se debe asegurar su contacto con el aire.
 - Proteger del agua durante las seis horas siguientes a la aplicación.
 - Los selladores elásticos en general no deberían ser recubiertos con pintura. En caso de hacerlo puede ocurrir craquelado de la superficie y aumento de la pegajosidad así como una pequeña variación de la coloración de la pintura. Se recomienda probar previamente la compatibilidad química y la adherencia de la pintura con **Sikaflex® AT-Connection**, aplicando ésta sobre muestras totalmente curadas del sellador (el tiempo de curado varía en función del espesor de producto, la temperatura y humedad, para mayor seguridad considerar un plazo de 7 días).
 - No usar **Sikaflex® AT-Connection** como sellador para vidrio ni sobre sustratos bituminosos, goma natural, goma EPDM o sobre materiales que puedan supurar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.
 - No aplicar en situaciones donde exista flujo de vapor de agua desde el sustrato ya que esto ocasionará el ampollamiento del sellador.
 - No aplicar en juntas sometidas a presión de agua o inmersión permanente como tanques o piscinas.
 - Pueden ocurrir desviaciones de color debido a la exposición a químicos, altas temperaturas o radiación UV, sin embargo el cambio de color no afectará negativamente la performance o la durabilidad del sellador.
 - Para aplicaciones no especificadas en este documento consultar con nuestro Departamento Técnico.

Nota

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.



Sika Uruguay S.A.
Av. José Belloni 5514
CP 12200 – Manga
Montevideo
Uruguay

Tel: +598 2 220 22 27
Fax: +598 2 227 64 17
E-mail: deptec@uy.sika.com
www.sika.com.uy

