

MORE FROM WOOD.



Gestión de calidad ISO 9001

Codificación: TD ABS ES
 Revisión: 01
 Aprobación: 01.12.2020

Ficha técnica

Borde de borde ABS EGGER



Datos técnicos

Cualquier irregularidad relacionada con el material o el proceso no debe ser evidente a una distancia de 0,5 m.

Propiedades	Unidad	Valor	Estándar
Solidez a la luz (para aplicación interna)	Escala gris	4	EN 438-2
Dureza de sangría	N/mm ²	90 - 110	ISO 2039-1
Dureza Shore D	-	70 ± 4	ISO868
Resistencia al impacto, 23 °C con muescas	KJ/m ²	17 - 19	ISO 179/2C
Resistencia al impacto, 23 °C sin muescas		sin descanso	ISO 179/2D
Temperatura de reblandecimiento Vicat (50 °C/h, B 50N)	°C	aprox. 98	ISO 306
Resistencia química	-	bueno 1-B	DIN 68861
Contracción (1h a 80°C)	%	<0,6	estándar de trabajo
Carga estática	-	muy bajo	-

Características de procesamiento

Mecanizado	Idoneidad ABS
Corte	bueno
Dirección de fresado	dirección contraria ¹⁾
Pre-fresado	bueno
Fresado de radios	bueno
perfilado	bueno
Procesamiento de raspadores	bueno
Pulido	bueno
Vinculación	Se puede utilizar cualquier adhesivo de fusión en caliente convencional adecuado para cintas para bordes.
habilidad polaca	bueno
Blanqueamiento por estrés	medio
Capacidad de laca	bueno
Compatibilidad de procesamiento del centro de mecanizado	bueno



1)Se recomienda el fresado en sentido contrario para todos los materiales termoplásticos para cantos. Los cantos de ABS son buenos aislantes eléctricos y poseen una alta resistividad superficial y volumétrica.

Tolerancias

Ancho de banda de borde

Ancho [mm]	Tolerancia [mm]
12 - 54	± 0,45

Grosor de la banda de borde

Espesor [mm]	Tolerancia [mm]
0 - 1.0	+ 0,15 / - 0,10
1.1 - 2.0	+ 0,10 / - 0,20
2.1 - 3.0	+ 0,15 / - 0,25

Pretensión

Espesor [mm]	Ancho hasta 30 mm	Ancho superior a 30 mm
0 - 1.0	0,00 - 0,40	0,00 - 0,50
1.1 - 3.0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

plano-parallelismo

Espesor [mm]	Desviación máxima [mm]
0 - 2,0	0.10
2.1 - 3.0	0.15

distorsión longitudinal

Espesor [mm]	Estiramiento máximo a 1 m de longitud [mm]
0 - 3,0	3.0

Almacenamiento

La cinta para cantos ABS de EGGER es resistente a la putrefacción y, por lo tanto, puede almacenarse a temperatura ambiente (18 - 24 °C) en una habitación resistente a la intemperie y protegida de la luz solar directa durante un período prácticamente ilimitado.

Puede encontrar información sobre cómo trabajar con los cantos de ABS de EGGER en nuestras instrucciones de procesamiento.

Nota provisional:

Esta hoja de datos técnicos ha sido redactada cuidadosamente según nuestro leal saber y entender. La información proporcionada se basa en la experiencia práctica, pruebas internas y refleja nuestro nivel actual de conocimiento. Su finalidad es únicamente informativa y no constituye una garantía en cuanto a las propiedades del producto o su idoneidad para aplicaciones específicas. No aceptamos ninguna responsabilidad por errores, errores en los estándares o errores de impresión. Además, pueden producirse modificaciones técnicas como resultado del desarrollo continuo de los cantos de ABS de EGGER, así como de los cambios en las normas y los documentos de derecho público. Por lo tanto, el contenido de esta hoja de datos técnicos no debe considerarse como instrucciones de uso o como legalmente vinculante. Se aplican nuestros Términos y Condiciones Generales.